

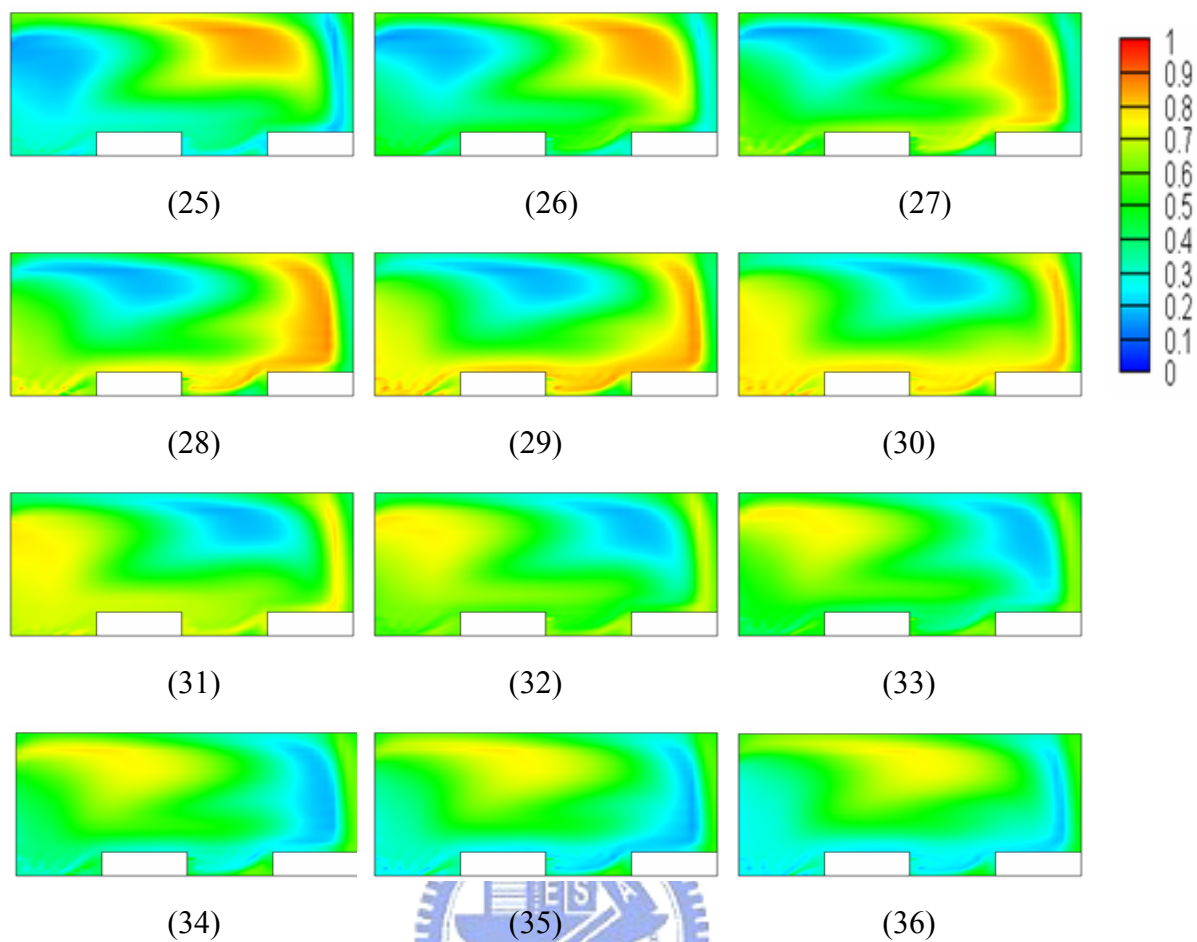
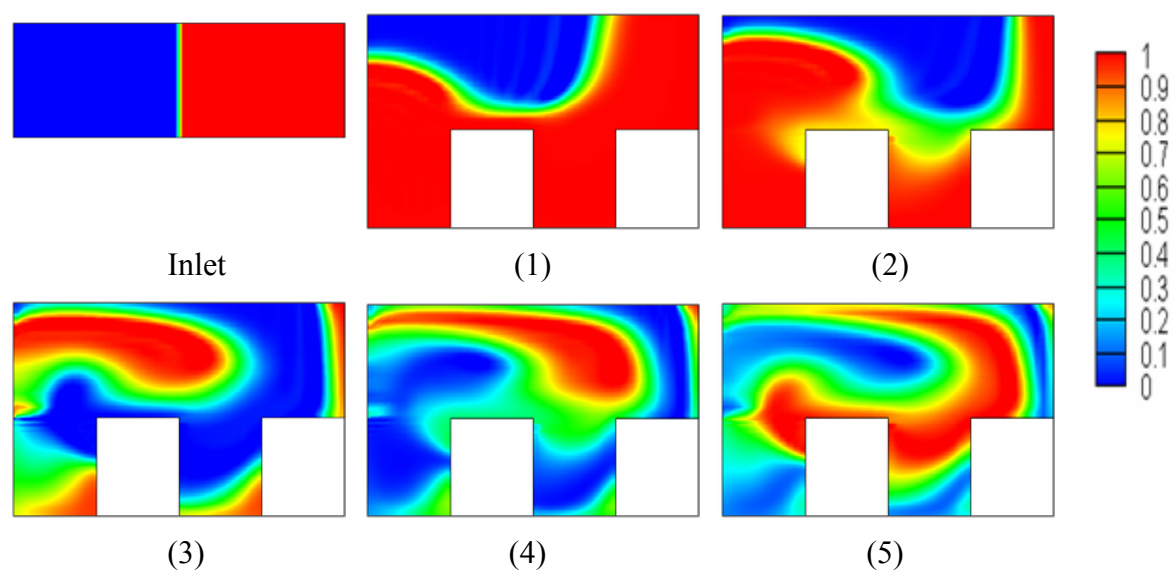


圖 4-22 $SRMG_d = 0.2h$ ，下游 2~3cm 之間截面濃度分佈



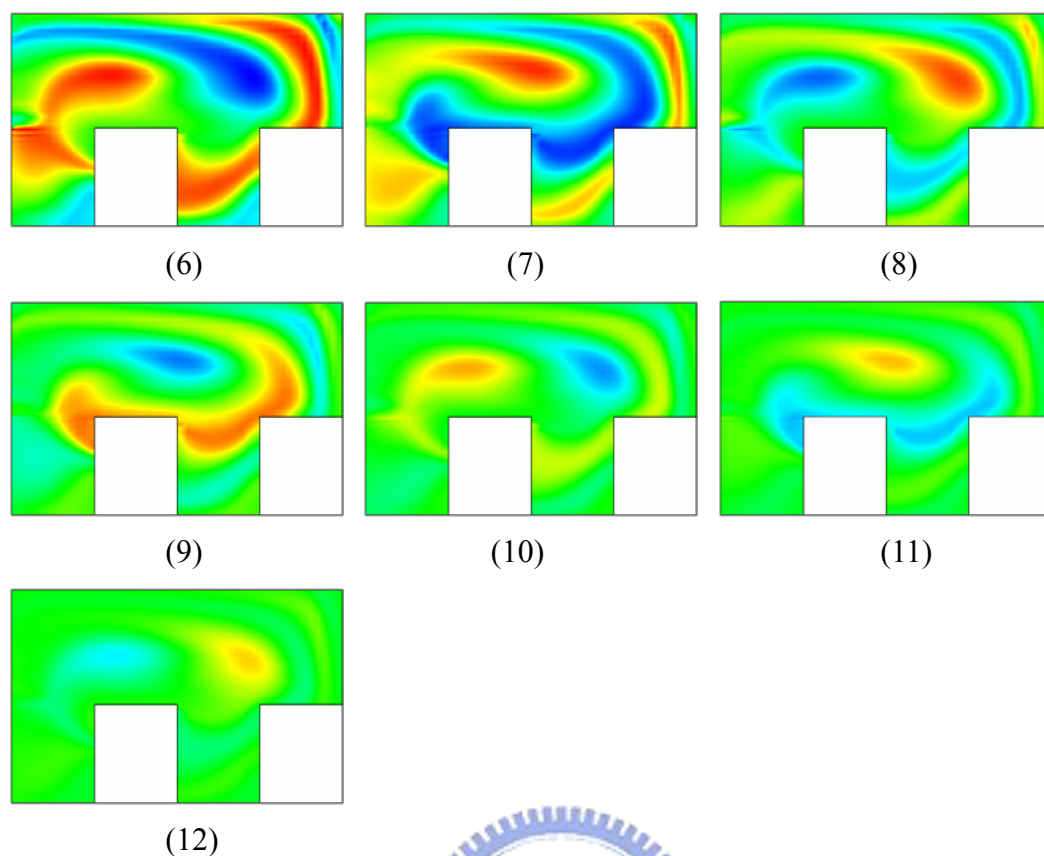


圖 4-23 SRM $G_d = 0.86h$ ，從入口到 1cm 之間截面濃度分佈

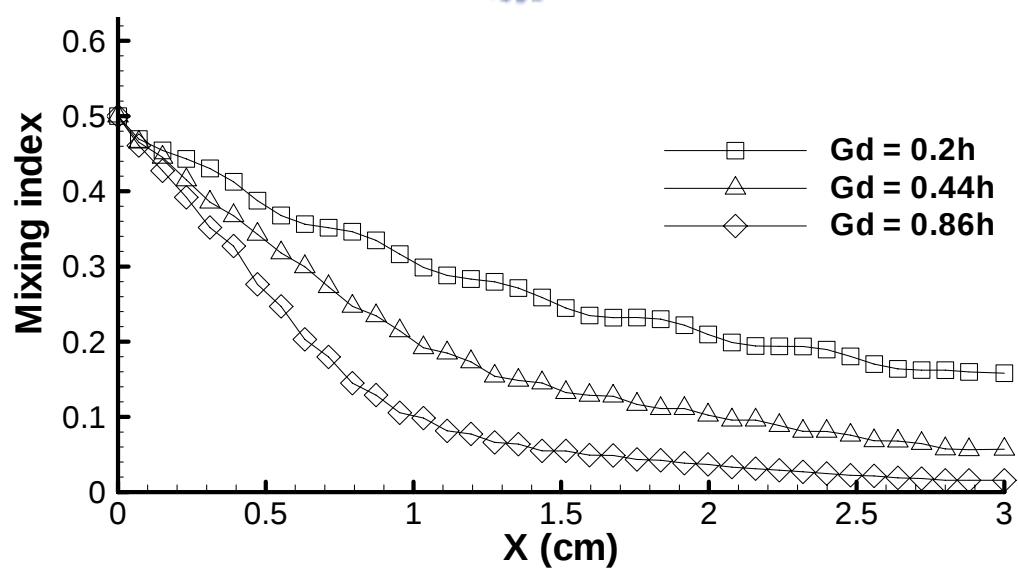


圖 4-24 SRM 於 $Pe = 2 \times 10^5$ 時凹槽深度 G_d 對混合指數的影響

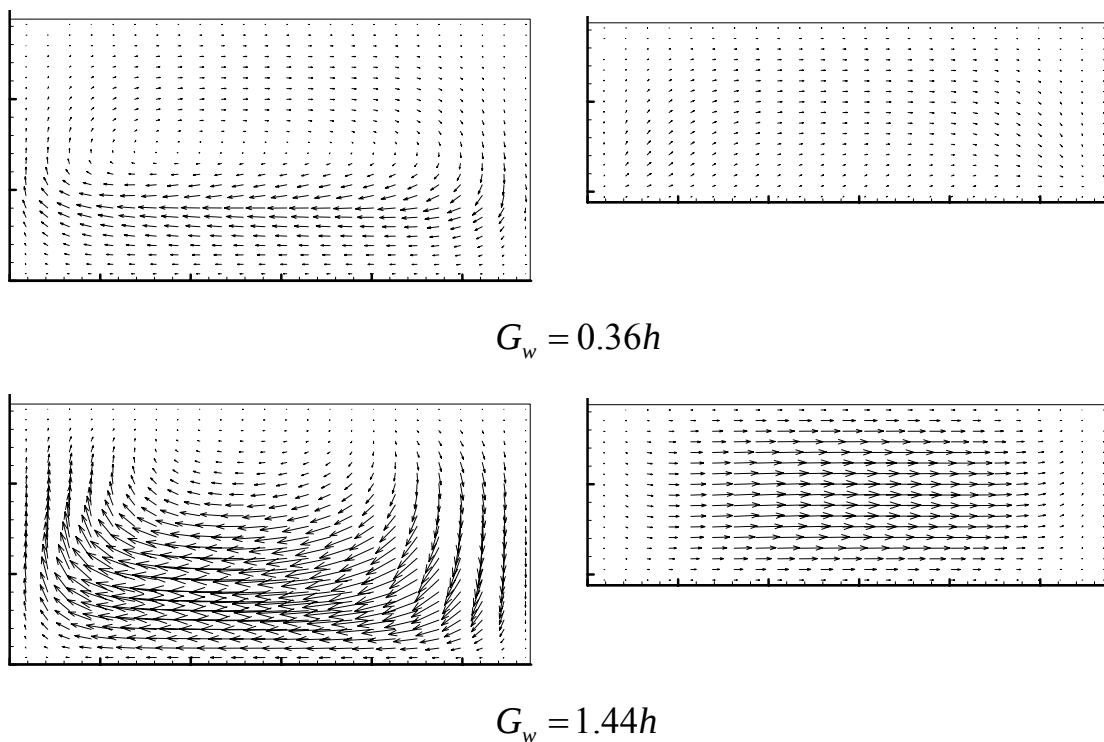


圖 4-25 SRM 不同凹槽寬度時於位置 F 及 G 截面速度向量

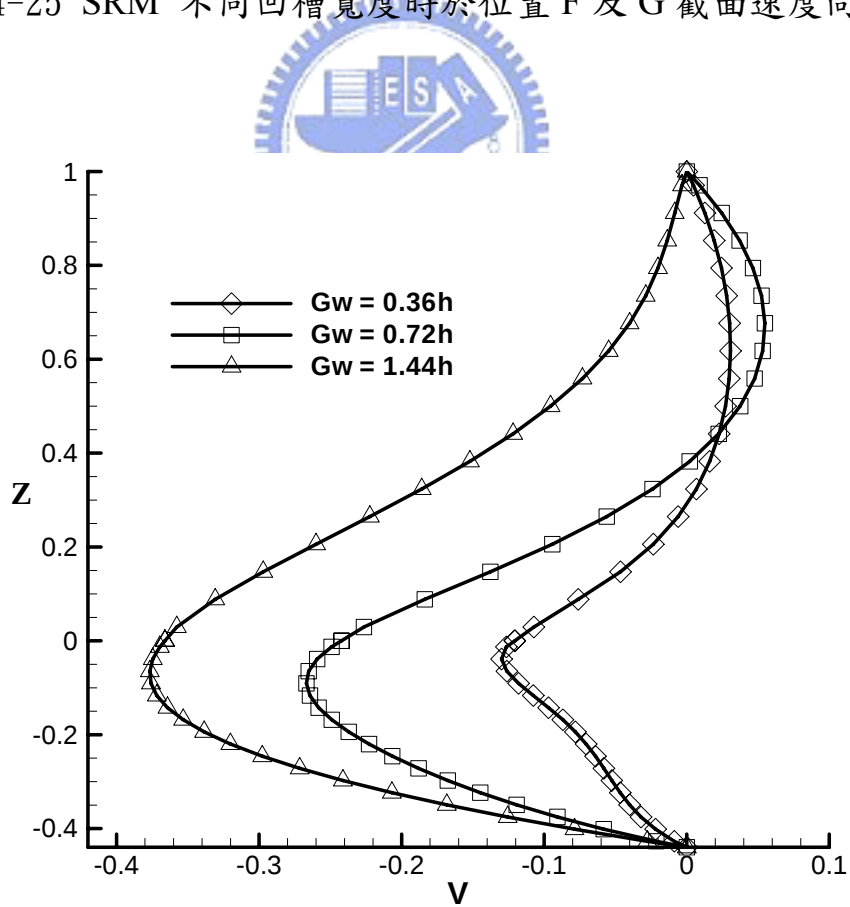


圖 4-26 SRM 不同凹槽寬度時截面 F 中心的橫向速度分佈

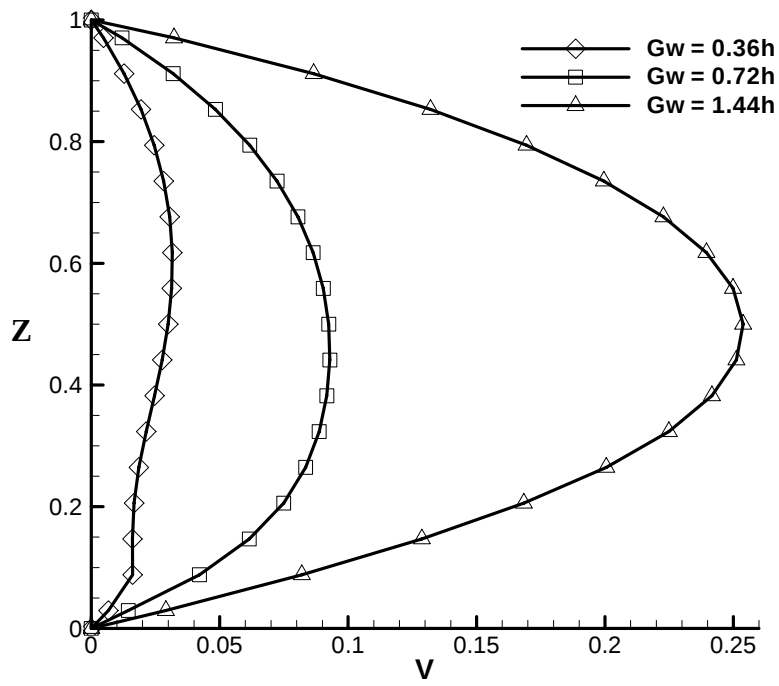
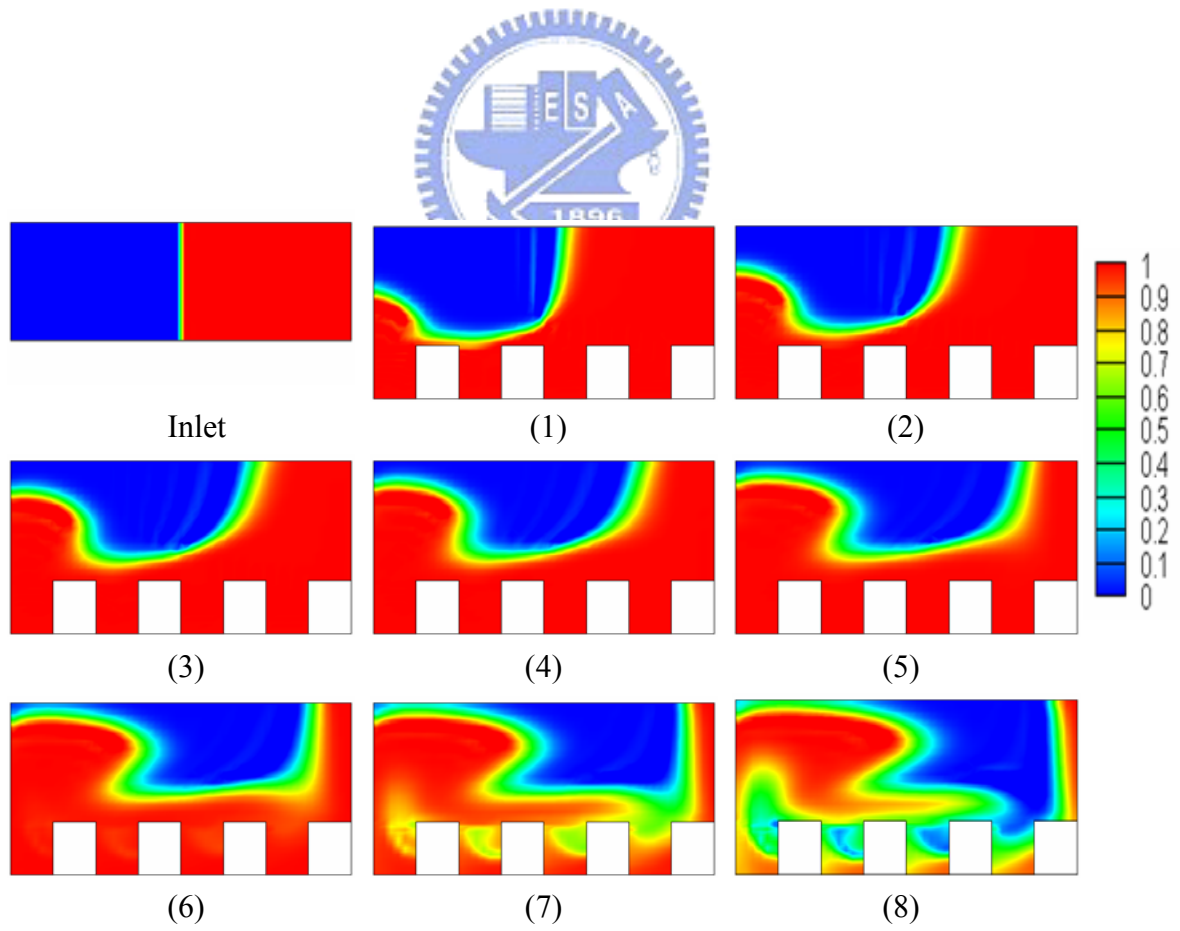


圖 4-27 SRM 不同凹槽寬度時截面 G 中心的橫向速度分佈



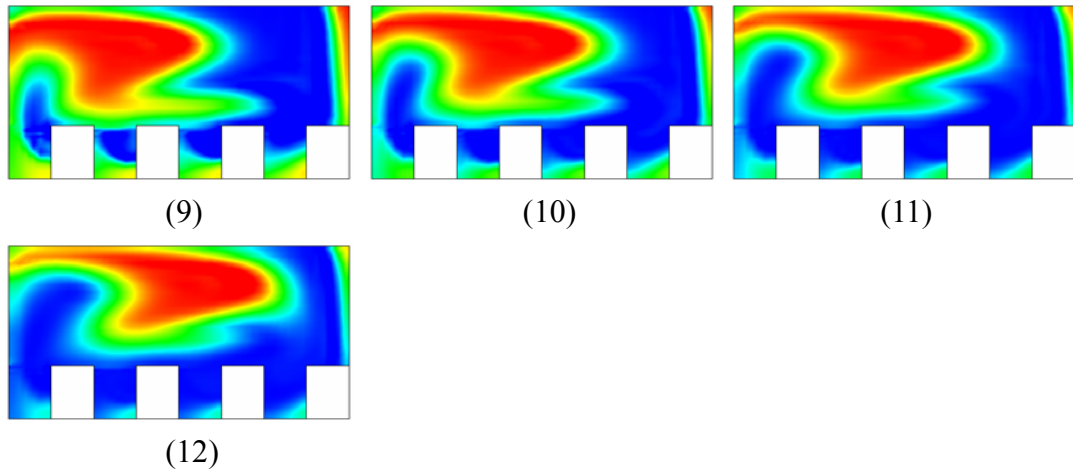


圖 4-28 $SRMG_w = 0.36h$ ，入口到 1cm 之間截面濃度分佈

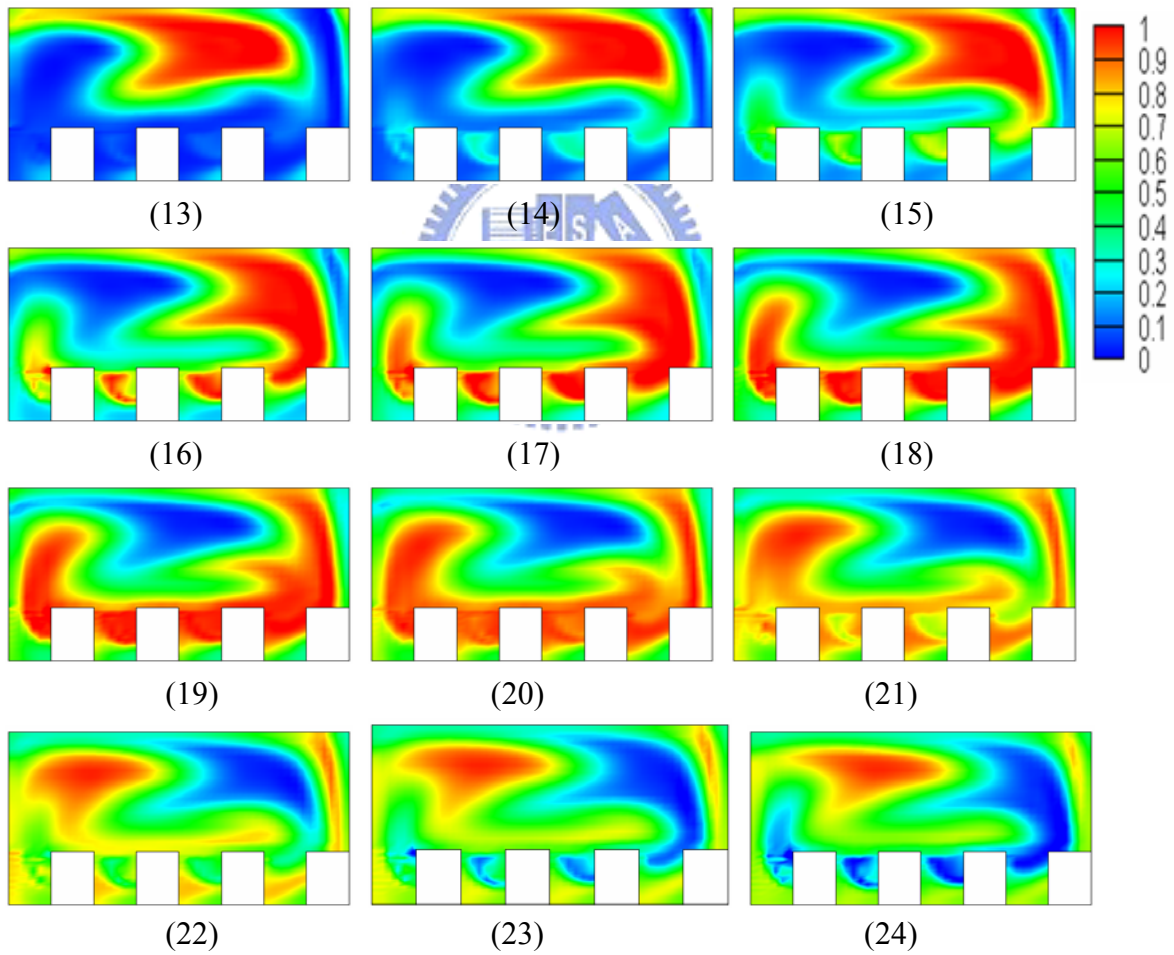


圖 4-29 $SRMG_w = 0.36h$ ，下游 1~2cm 之間截面濃度分佈

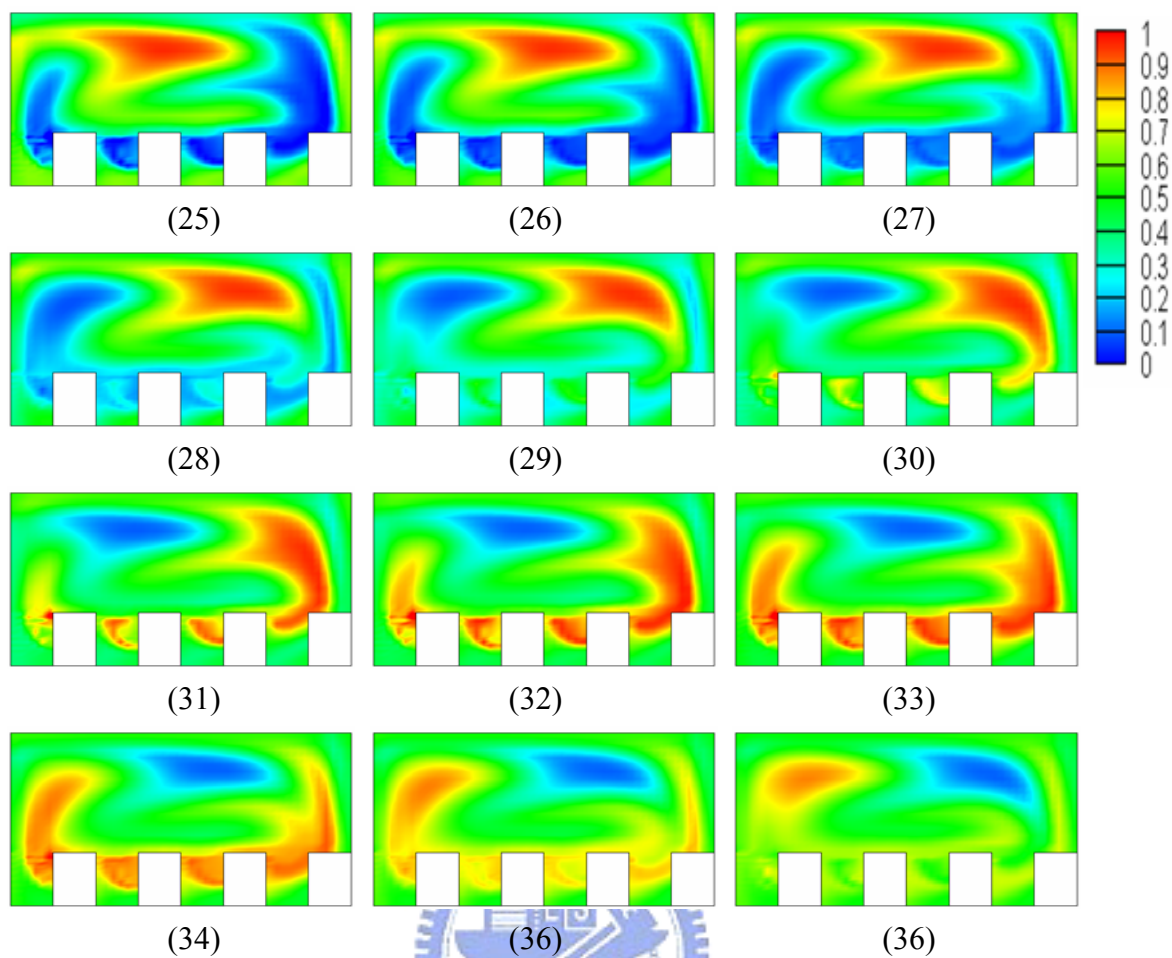
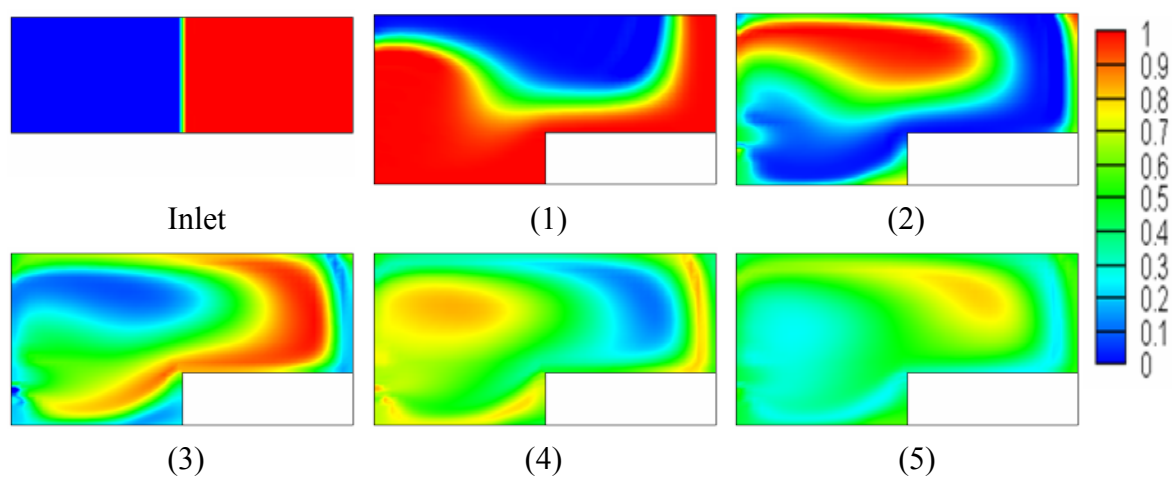


圖 4-30 $SRMG_w = 0.36h$ ，下游 2~3cm 之間截面濃度分佈



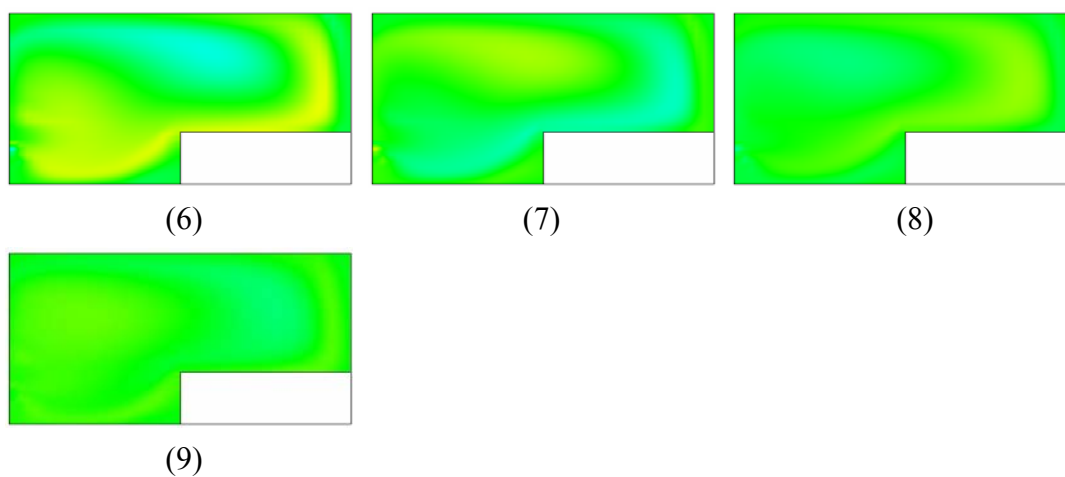


圖 4-31 $SRMG_w = 1.44h$ ，從入口到 1cm 之間截面濃度分佈

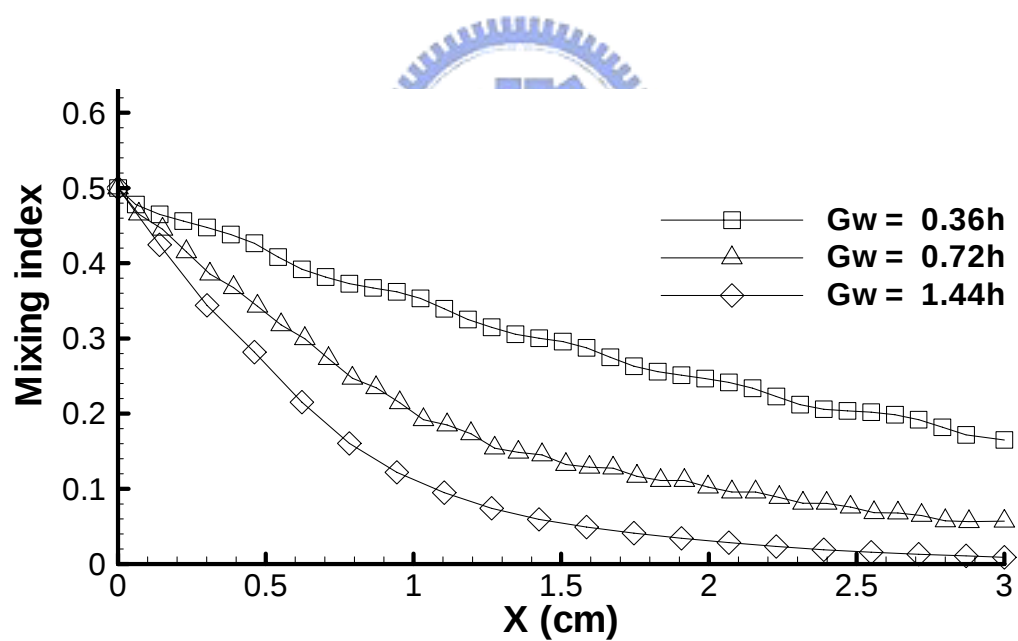


圖 4-32 SRM 於 $Pe = 2 \times 10^5$ 時凹槽寬度 G_w 對混合指數的影響

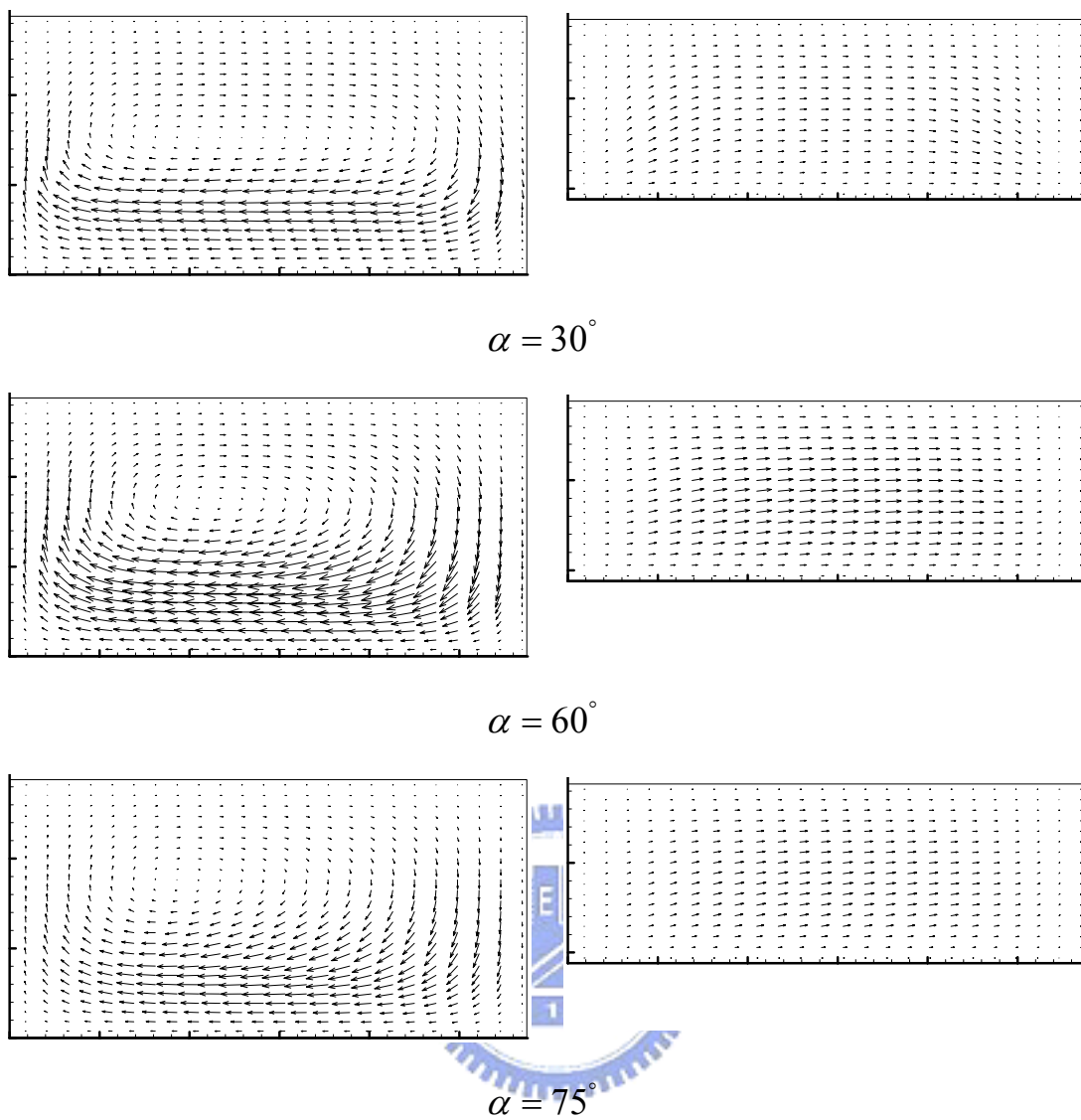


圖 4-33 SRM 不同凹槽傾角時於位置 F 及 G 位置截面速度場

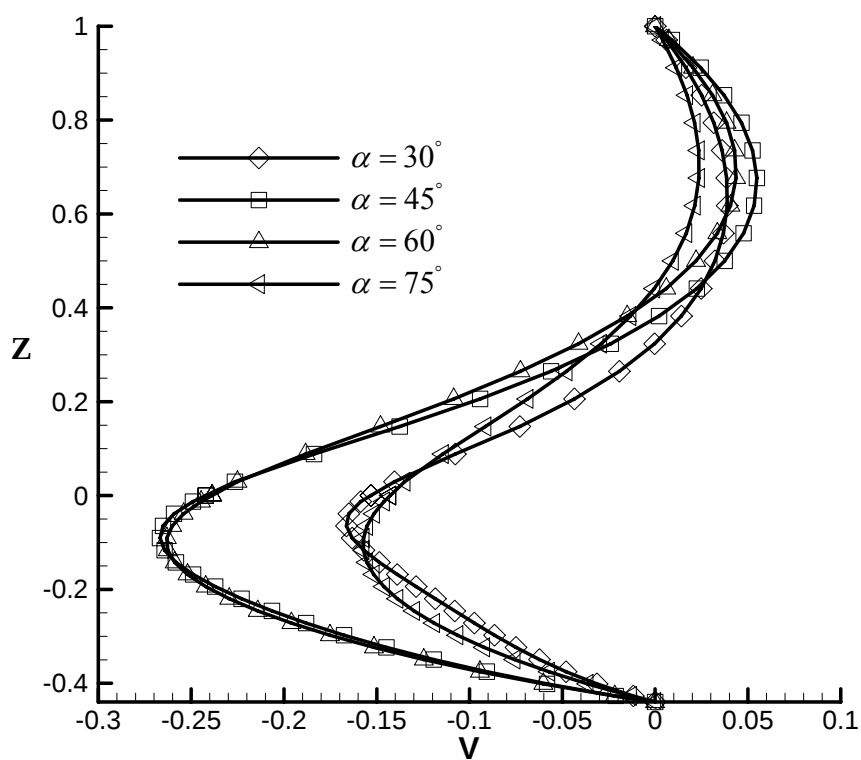


圖 4-34 SRM 不同凹槽傾角時截面 F 中心的橫向速度分佈

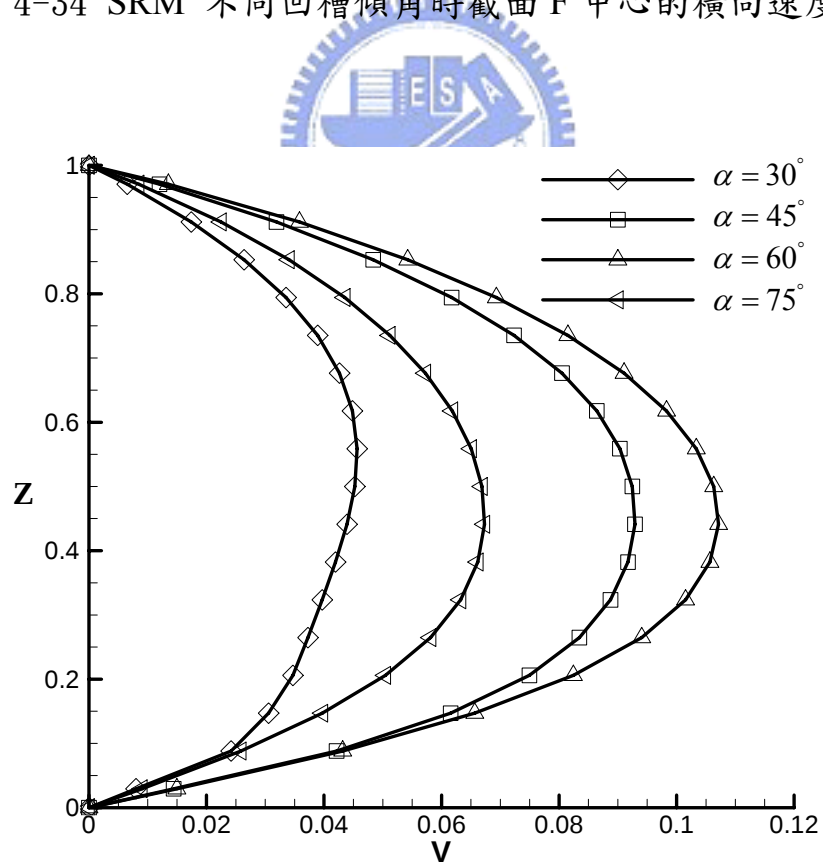


圖 4-35 SRM 不同凹槽傾角時截面 G 中心的橫向速度分佈